

SOMERSET

CDR-1550

Front Operated Dough Roller OPERATIONS MANUAL



WARNING!!! DO NOT CLEAN OR SERVICE THE MACHINE WITHOUT PRESSING THE RED BUTTON AND UNPLUGGING THE ELECTRICAL CORD FROM THE POWER SUPPLY. KEEP YOUR FINGERS AND HANDS FROM THE ROLLER AREA WHEN OPERATING OR SERVICING THE MACHINE. DO NOT OPERATE THE MACHINE WITHOUT THE GUARDS IN PLACE. IF THE MACHINE KEEPS RUNNING WITH SAFETY GUARDS REMOVED, IMMEDIATELY PRESS THE STOP BUTTON AND REMOVE THE PLUG FROM THE POWER SOURCE. CALL THE FACTORY OR A QUALIFIED SERVICE REPRESENTATIVE. DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THE MACHINE UNTIL PERMITTED BY THE SERVICE TECHNICIAN.

SOMERSET INDUSTRIES

137 PHOENIX AVE • LOWELL, MA 01852 • USA • +1- 978-667-3355

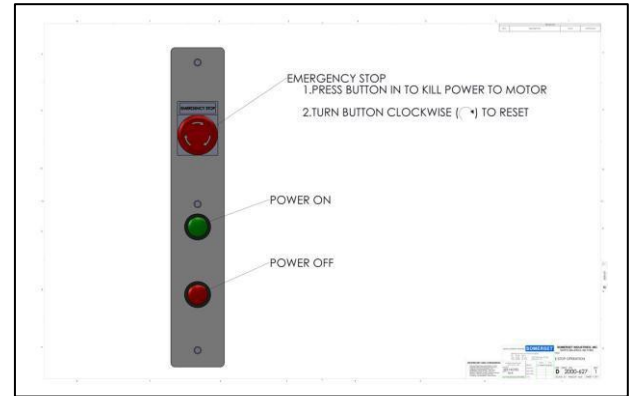
Email: somerset@smrset.com

Web: www.smrset.com

THIS PAGE LEFT INTENTIONALLY BLANK

MACHINE INSTALLATION

Cut off the Fastener wrapped around the machine and the base. Lift the machine straight up out of the wooden base. Install the machine in its final position or temporarily secure it to a solid surface. Wipe off any dirt that may have accumulated during shipping. (Use a soft cloth) Check the nameplate for correct voltage and frequency. Plug the machine to the proper power source that matches the nameplate requirements.



For the machine to operate verify:

1. All scrapers are installed & secured properly.
2. The safety cover is closed & secured with two thumbscrews.
3. The emergency stop (E-Stop) is in **RESET**. (Turn clockwise to verify)

Press the green button (start) switch and the machine will start.

MACHINE SET UP

The thickness of the final product is determined by the gap between the rollers. Machines leaving the factory are adjusted as follows:

The top roll dial is aligned with the number 4.
The bottom roll dial is aligned with the number 2.



If these numbers are not correct or your product requires other adjustments, please make adjustments as follows:

- **Loosen the bottom adjusting knob**
- **Move the handle such that the dial points close to your desired line.**
- **Tighten the adjusting knob**

You may adjust both handles in any direction to produce the final product thickness you require. Please note that the dial numbers are for reference only. With very little practice, the rollers can be adjusted so that a perfectly round piece of dough can be made with no waste.

Make sure the safety cover is closed and secured by the two thumbscrews when operating the machine.

!! Machine will not operate when safety cover is open or not secure !!
!! Check that Emergency Stop is not pressed in !!

DOUGH PREPARATION

For best results, the dough to be rolled should be at room temperature.

The size and shape of the dough ball affects the size and shape of the finished crust. For round crusts, take a round piece of dough and flatten it slightly.

Dust the dough pieces with flour before putting them in the machine.

OPERATING PROCEDURE

The dough comes through the first pair of rollers, oblong in shape, and from the second set of rollers round in shape.

The rollers are easily adjustable to any thickness of pizza dough or crust you may need. For example, if making a 10" diameter of dough, set the top roller adjustment so that the dough comes out 10" long, and set the bottom roller adjustment so that it stretches to 10" in the other direction. The machine has the most success by setting the dough thickness on the handles using a 2 to 1 ratio of the top and bottom roll settings. This set up will give you the most success for getting a perfectly round piece of dough

If dough does not slide easily on the discharge trays, dust the trays with flour.

If the dough tears or the machine makes a thumping sound, this indicates that the dough is too thick to go through that particular setting of the rollers, which means your roller adjustment has to be opened more, or the dough is too cold and stiff and may require a longer rest period before use.

OPERATION



LOAD THE DOUGH INTO THE CHUTE



The dough is rolled through the first set of rollers, turn the elongated piece of dough ¼ of a turn, and at the same time push it back towards the second set of rollers.



The rounded piece of dough comes out on the discharge tray.

!!WARNING!!

Never operate the machine without the guards, safety cover, or scrapers in place!

Keep your hands and fingers away from the chute!

Never force the dough down into the chute with your hands!

!!WARNING!!

TIP: If your application requires an elongated piece of dough, Do not rotate the dough for the second pass.

!!WARNING!!

- Never operate the machine without the guards, safety cover, or scrapers in place!
- Keep your hands and fingers away from the chute!
- Never force the dough down into the chute with your hands!
- If the dough gets stuck:
 1. Press the red switch to stop the machine.
 2. Open the safety cover.
 3. Remove the dough
- Use the EMERGENCY STOP (E-STOP) only for emergencies
- Never use oil or grease on any of the mechanical parts of the machine

WARNING

HAND WRING CLOTHS TO REMOVE EXCESS LIQUID. CLOTHS SHOULD BE DAMP, BUT NOT DRIPPING. THE CDR IS NOT DESIGNED FOR SPRAY DOWN OR POURING OF LIQUIDS ONTO MECHANISM. PERMANENT MACHINE DAMAGE MAY RESULT.

CLEANING

1. Disconnect/unplug CDR from power
2. Remove all scrapers (SEE NEXT PAGE)
3. Clean the rolls, infeed/output trays and scrapers by:
 - a. Dampen a clean cloth in soapy water, wash all plastic surfaces
 - b. Using a different clean cloth, dampen with clean/clear water and rinse all surfaces
 - c. Dampen a clean cloth with sanitizer, sanitize all surfaces
 - d. Allow all food contact surfaces to air dry
 - e. APPLY A THIN FILM OF COOKING OIL WITH A CLOTH
4. Brush or wipe the sides of the machine and the trays
5. Clean all the scrapers and verify they are not worn
6. All beveled edges should be smooth and not nicked.
7. Install the scrapers in the opposite order of removal.
8. Close the safety cover and secure it with the two thumb screws
9. Reconnect/plug into power
10. Press the green start switch when the machine is ready to use

◆ Equipment food-contact surfaces should be clean to sight and touch.

!! CAUTION !!

**THIS MACHINE IS MAINTENANCE FREE.
NEVER USE OIL OR GREASE ON ANY OF THE MECHANICAL PARTS OF
THE MACHINE.
ALL MECHANICAL PARTS ARE PERMANENT SELF LUBRICATED.**

Removing & Installing scrapers

!! CAUTION !!

DISCONNECT THE POWER CORD OF THE MACHINE BEFORE

Open the safety cover by loosening the two thumb screws.



All scrapers are readily removable.

Scraper # 1



#1 is located behind the rollers in the back of the machine.

This scraper should sit on top of the scraper pins and point between the middle and bottom rolls.

When springs are latched, the beveled side of the scraper will push up against the middle roll.

Scraper # 2 & 3



#2 & #3 attach to one another. The #2 scraper lies on top of the scraper pins and the beveled edge pushes towards the top roll.

The springs from the #2 scraper attach to the #3 Scraper forcing the slots in the shaft to go inside the scraper pins. The #3 beveled edge pushes against the middle roll and acts as a guard also.

Scraper # 4



#4 is located under the discharge tray and presses up against the bottom roll.

The slots on the scraper rest on top of the scraper pins pushing the plastic blade against the bottom roll. The springs latch onto the slotted pins under the scraper pins.

Quick Tips & Troubleshooting

- Never use the emergency stop as an on and off switch. The emergency stop is to be used only in emergency situations.
- Clean the rolls with a dry cloth. (NEVER USE WATER)
- Install the scrapers in the opposite order of their removal.
- Close the safety cover and secure it with the 2 thumb screws.
- Turn the power ON, and the machine is ready to use.
- If the machine does not start:
 1. Check if the AC Power is available
 2. Is the plug connected?
 3. Make sure the cover is down securely
 4. All scrapers are installed properly
 5. Check the E-Stop, make sure it is pulled out
 6. Check for any missing magnets on the safety covers
- If rolls ever start to squeal due to dryness, remove and clean the scraper blades thoroughly and rub the beveled edge with cooking oil, like vegetable or canola. This technique will remove the squealing sound you get from friction between the roller and the dry scraper.

!! CAUTION !!

**THIS MACHINE IS MAINTENANCE FREE.
NEVER USE OIL OR GREASE ON ANY OF THE MECHANICAL PARTS OF
THE MACHINE.
ALL MECHANICAL PARTS ARE PERMANENT SELF LUBRICATED.**

SOMERSET

CDR-1550

Rodillo para Masa de Operación Frontal MANUAL DE OPERACIÓN



¡¡ AVISO !!

NUNCA LIMPIE O TRATE DE PREPARAR MANTENIMIENTO PARA LA MÁQUINA SIN OPRIMIR EL BOTÓN ROJO Y DESENCHUFAR EL CABLE DE CORRIENTE. MANTENGA SUS DEDOS Y MANOS FUERA DEL ÁREA DE LOS RODILLOS CUANDO SE OPERA O SE PREPARA LA MÁQUINA. NO OPERE LA MÁQUINA SIN LAS GUARDAS DE SEGURIDAD PUESTAS. SI LA MÁQUINA SIGUE FUNCIONANDO SIN LAS GUARDAS DE SEGURIDAD, OPRIMA EL BOTÓN "STOP" Y DESENCHUFE EL CABLE DE CORRIENTE. LLAME A LA FÁBRICA O UN REPRESENTANTE DE SERVICIO CALIFICADO. NO TRATE DE

SOMERSET INDUSTRIES

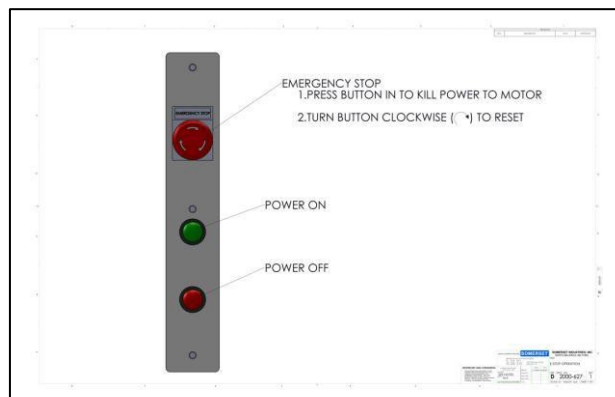
137 PHOENIX AVE • LOWELL, MA 01852 • USA • +1- 978-667-3355

Email: somerset@smrset.com

Web: www.smrset.com

INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA

Corte el Cierre que envuelve la máquina y la base.
Levante la máquina hacia arriba y hacia afuera de la base de madera. Instale la máquina en la posición final asegúrela temporariamente en una superficie sólida.
Limpie la suciedad o polvo que puede haberse acumulado durante el envío. (Use un paño suave)
Revise la placa de fábrica para el voltaje y frecuencia correcto. Enchufe la máquina donde quede conforme con los requisitos indicados en la placa de fábrica..



Para que la máquina pueda funcionar verifique:

4. Todos los raspadores están instalados y asegurados apropiadamente.
5. La tapa de seguridad está cerrada y asegurada con sus dos tornillos de mano.
6. El paro de emergencia (E-Stop) está puesto en "RESET" (Gire el botón a la derecha para REINICIAR).

Aprete el botón verde (start) y la máquina empezará a funcionar.

CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA

El espesor del producto final está determinado por la abertura entre los rodillos. Las máquinas salen de la fábrica con los siguientes ajustes:

**El dial superior está alineado con el número 4.
El dial inferior está alineado con el número 2.**



Si estos números no están alineados correctamente o su producto requiere otros ajustes, por favor haga los ajustes de la manera siguiente:

- Afloje la perilla de ajuste inferior
- Mueva la manija para que el dial apunte a la línea deseada.
- Apriete la perilla de ajuste.

Usted puede ajustar ambas manijas hacia cualquier dirección para que el producto final tenga el espesor requerido. Por favor tenga en cuenta que los números del dial están solamente para referencia. Con muy poca práctica, los rodillos pueden ajustarse para que un trozo de masa quede perfectamente redondo con muy poco desperdicio.
Compruebe que la tapa de seguridad esté cerrada y asegurada con sus dos tornillos de mano cuando la máquina esté funcionando.

¡: La máquina no funciona si la tapa de seguridad está abierta o no está asegurada !!

¡: Compruebe que el botón de Paro de Emergencia (E-Stop) no esté oprimido !!

PREPARACIÓN DE LA MASA

Para mejor resultado, la masa para arrollar debe estar a una temperatura ambiente.

El tamaño y la forma de las bolas de masa cruda afectan el tamaño y la forma del producto final. Para masas redondas, tome un trozo de masa cruda y aplástelo levemente.

Cubra los trozos de masa con un poco de harina antes de ponerlos en la máquina.

PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN

La masa sale del primer par de rodillos de forma oblongada, y del segundo par de rodillos de forma redonda.

Los rodillos se ajustan fácilmente para cualquier espesor de masa de pizza o corteza necesaria. Por ejemplo, para hacer una masa de 10 pulgadas (25 cm) de diámetro, coloque el ajuste del rodillo superior para que la masa salga a 10 pulgadas (25 cm) de largo, y coloque el ajuste del rodillo inferior para que estire la masa a 10 pulgadas (25 cm) hacia la dirección opuesta. La máquina tiene mayor éxito cuando se señala el espesor de masa en las manijas, usando una proporción de 2 a 1 con los rodillos superiores hacia los rodillos inferiores. Esta configuración le proporcionará el mayor éxito para producir una masa perfectamente redonda.

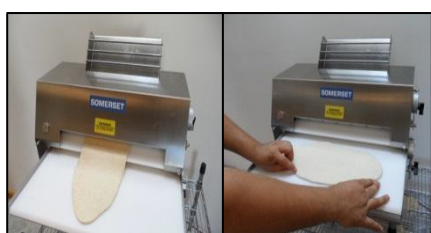
Si la masa no se desliza fácilmente en las bandejas de descarga, use un poco de harina en las bandejas.

Si la masa se parte, o si la máquina hace un ruido como tambor, esto indica que la masa está muy gruesa para el espesor señalado en los rodillos, que quiere decir que el ajuste del rodillo tiene que abrirse más, o que la masa está muy fría y dura y podría requerir más descanso antes de usar.

FUNCIONAMIENTO



PONGA LA MASA EN EL CONDUCTO
DOUGH INTO THE CHUTE



La masa se arrolla a través de los rodillos, dele $\frac{1}{4}$ de vuelta a la masa elongada, empujándola hacia el segundo par de rodillos.



La masa arredondada saldrá sobre la bandeja de descarga.

¡¡ AVISO !!

¡Nunca opere la máquina sin cubiertas, tapa de seguridad, o raspadores puestos!

¡Mantenga sus manos y dedos fuera del conductor para masa!

¡Nunca haga fuerza para poner la masa dentro del conductor con sus manos!

¡¡ AVISO !

CONSEJO: Si la aplicación requiere un trozo de masa elongada, no debe rotar la masa para el segundo pase en los rodillo

¡¡ AVISO !!

- ¡Nunca opere la máquina sin cubiertas, tapa de seguridad, o raspadores puestos!
- ¡Mantenga sus manos y dedos fuera del conductor para masa!
- ¡Nunca haga fuerza para poner la masa dentro del conductor con sus manos!
- Si la masa se atasca:
 1. Oprima el botón rojo para parar la máquina.
 2. Abra la tapa de seguridad.
 3. Quite la masa.
- Use el PARO DE EMERGENCIA (E-STOP) sólo para emergencias.
- Nunca use aceite o grasa en ninguna parte mecánica de la máquina.

¡¡ AVISO !!

LIMPIEZA

- Después de quitar todos los raspadores:
 1. Limpie los rodillos con un paño limpio
 - NO USE AGUA EN EL PAÑO
 - APPLIQUE UNA CAPA DE ACEITE DE COCINAR CON UN PAÑO
 2. Cepille o limpie los costados de la máquina y bandejas
 3. Limpie todos los raspadores verificando que no estén desgastados
 4. Todos los bordes biselados deben estar lisos y no mellados
 5. Instale los raspadores en el orden opuesto en que se quitaron
 6. Cierre la tapa de seguridad y asegúrela con sus dos tornillos de mano
 7. Oprima el botón verde de arranque cuando la máquina esté lista para usar
- ◆ Equipment food-contact surfaces should be clean to sight and touch.
 - ◆ Equipment food-contact surfaces should be sanitized.

¡¡ CUIDADO !!

**ESTA MÁQUINA ES LIBRE DE MANTENIMIENTO.
NUNCA USE ACEITE O GRASA EN NINGUNA PARTE MECÁNICA DE LA
MÁQUINA.
TODAS LAS PARTES MECÁNICAS SON AUTO LUBRICADAS**

Montaje y Desmontaje de Raspadores

¡¡ CUIDADO !!

DESENCHUFE LA MÁQUINA ANTES DE EMPEZAR

Abra la tapa de seguridad aflojando sus dos tornillos de mano.



Todos los raspadores son fácilmente desmontables.

Raspador No 1



El raspador No 1 está situado detrás de los rodillos en la parte posterior de la máquina.

Este raspador debería asentarse sobre sus clavijas y apuntar entre el rodillo del medio y el inferior.

Cuando los resortes están trabados, el lado biselado del raspador empujará contra el rodillo del medio.

Raspador No 2 y 3



Los raspadores No 2 y No 3 están conectados entre sí. El raspador No 2 está encima de las clavijas, y el borde biselado presiona hacia el rodillo superior. Los resortes del raspador No 2 se fijan al No 3 forzando las ranuras del eje a ir adentro de las clavijas del raspador. El borde biselado del raspador No 3 presiona contra el rodillo del medio y también cumple una función de tapa.

Raspador No 4



El raspador No 4 está situado debajo de la bandeja de descarga y presiona contra el rodillo inferior. Las ranuras del raspador descansan sobre las clavijas, empujando el filo plástico contra el rodillo inferior. Los resortes se pegan a las clavijas ranuradas debajo de las clavijas del raspador.

Consejos Rápidos y Soluciones de Problemas

- Nunca use el Paro de Emergencia (E-Stop) como cierre eléctrico. El Paro de Emergencia (E-Stop) sólo debe usarse en situaciones de emergencia.
- Limpie los rodillos con un paño seco. (NUNCA USE AGUA)
- Instale los raspadores en el orden opuesto en que se quitaron.
- Cierre la tapa de seguridad y asegúrela con sus dos tornillos de mano
- Oprima el botón verde de arranque y la máquina está lista para usar
- Si la máquina no arranca:
 1. Compruebe si la corriente alterna AC está disponible
 2. ¿Está el enchufe puesto?
 3. Compruebe si la tapa está correctamente asegurada
 4. Todos los raspadores están instalados correctamente

Si los rodillos empiezan a hacer ruido como chillidos debido a que están secos, desmóntelos y limpie a fondo los filos de los raspadores y frote el borde biselado con aceite de cocinar, vegetal o de canola. Esta técnica eliminará el ruido que sucede debido a la fricción entre el rodillo y el raspador seco.

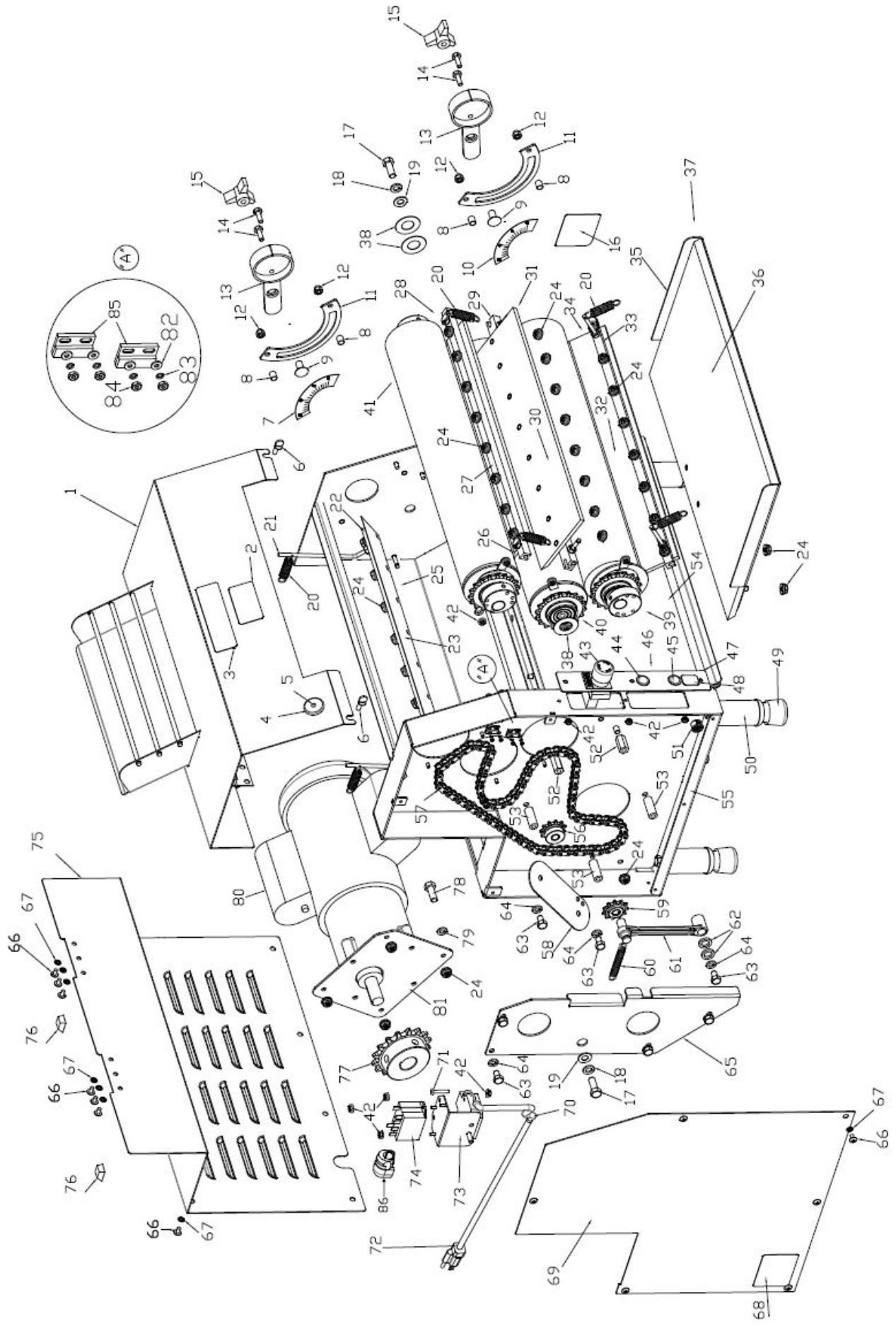
¡¡ CUIDADO !!

ESTA MÁQUINA ES LIBRE DE MANTENIMIENTO.

NUNCA USE ACEITE O GRASA EN NINGUNA PARTE MECÁNICA DE LA MÁQUINA.

TODAS LAS PARTES MECÁNICAS SON AUTO LUBRICADAS.

L060-180 : CDR-1550 PARTS LIST 10-7-2019 REV-C



ITEM #	PART #	DESCRIPTION	QTY
1	1550-120	COVER,SAFETY ASSY	1
2	5000-313	LABEL, "KEEP FINGERS..."	1
3	5000-312	LABEL, "SOMERSET"	1
4	4000-150	MAGNET	1
5	3010-500	RIVET	1
6	3000-403	SCREW, THUMB	2
7	5000-315	LABEL, TOP	1
8	2000-418	SPACER TUBING	4
9	3000-408	BOLT, CARRIAGE	2
10	5000-316	LABEL, BOTTOM	1
11	2000-417	PLATE, ADJUST	2
12	3000-302	NUT, ACORN	4
13	2000-423	HANDLE, ROLL ADJUST	2
14	3000-404	SCREW, HEXHD	4
15	4000-400	KNOB, LOCKING	2
16	5000-314	LABEL, "DO NOT OPERATE..."	1
17	3000-409	SCREW, HEXHD SS	2
18	3000-103	WASHER, LOCK SPLIT	2
19	3000-201	WASHER, FLAT	2
20	4000-251	SPRING, SCRAPER	6
21	3010-150	STUD, SCRAPER	2
22	1550-520	SHAFT, SCRAPER #1	1
23	1550-510	SCRAPER #1	1
24	3000-303	NUT, FLANGE	44
25	1550-500	SCRAPER COMPLETE #1	44
26	1550-511	SCRAPER #2	1
27	1500-521	SHAFT, SCRAPER #2	1
28	1550-501	SCRAPER,COMPLETE #2	1
29	1550-522	SHAFT, SCRAPER #3	1
30	1550-512	SCRAPER #3	1
31	1550-502	SCRAPER,COMPLETE #3	1
32	1550-513	SCRAPER #4	1
33	1500-523	SHAFT SCRAPER #4	1
34	1550-503	SCRAPER, COMPLETE #4	1
35	1550-300	TRAY, INTAKE	1
36	1550-304	BOARD, INTAKE	1
37	1550-600	TRAY, INTAKE ASSY	1
38	3000-225	WASHER	3
39	1550-404	ROLL ASM LOWER	1
40	1500-402	ROLL,ASM MIDDLE	1
41	1550-404	ROLL ASM UPPER	1
42	3000-300	NUT, FLANGE	13
43	5000-226	E-STOP	1
44	5000-203	SWITCH POWER GREEN	1
45	5000-202	SWITCH POWER RED	1

ITEM #	PART #	DESCRIPTION	QTY
46	2000-627	SWITCH PLATE, ASSY	1
47	2000-335	SWITCH PLATE	1
48	5000-317	LABEL, NSF	1
49	4000-300	LEG TIP RUBBER	4
50	2000-415	LEG, ASM COMPLETE	4
51	5000-278	BUSHING	2
52	4000-233	SPACER, HEX 0.5 X 1.0	4
53	2000-431	SHAFT, IDLER	3
54	1550-035	BOARD, DISCHARGE	1
55	1550-010	FRAME	1
56	4000-521	SPROCKET	1
57	4000-361	CHAIN 41 RIV 86 INCL 1 C/L	1
58	2000-230	PLATE, SUPPORT	1
59	2000-630	SPROCKET, IDLER	1
60	4000-252	SPRING, EXTENSION	1
61	2000-428	ARM, IDLER	1
62	4000-011	PLASTIC WASHER	2
63	3000-405	SCREW, HEXHD	7
64	3000-102	WASHER, LOCK SPLIT	10
65	2000-231	ECCENTRIC PLATE	1
66	3000-402	SCREW	19
67	3000-101	WASHER LOCK	19
68	5000-311	LABEL, ELECTRICAL	1
69	2000-302	COVER, HOUSING	1
70	5000-276	BUSHING	1
71	3000-416	SCREW	1
72	5000-230	HARNESS	1
73	2000-328	BRACKET, RELAY	1
74	5000-150	RELAY 110 VAC	1
	5000-151	RELAY 220 VAC	1
75	1550-301	PANEL, LOUVERED	1
76	4000-301	BUMPER	2
77	4000-502	SPROCKET W/ KEY	1
78	3000-417	SCREW, HEXHD	4
79	3000-106	WASHER LOCK 1/4	4
80	5010-295	BASIC, GEARMOTOR 115 VAC	1
	5010-284	FAST, GEARMOTOR 115 VAC	1
	5010-292	BASIC, GEARMOTOR 220 VAC	1
	5010-291	FAST, GEARMOTOR 220 VAC	1
81	0170-020	PLATE MOTOR MOUNT	1
82	3000-104	WASHER, FLAT	4
83	3000-204	WASHER, LOCK SPLIT	4
84	3000-309	NUT	4
85	5000-225	SENSOR	2
86	5000-726	STRAIN RELIEF, POWER CORD	1

L060-180 - CDR-1550 PARTS LIST - REV C

07 OCT 19