



CDR-700

Side Operated Dough Sheeter OPERATIONS MANUAL

SOMERSET INDUSTRIES

137 PHOENIX AVE • LOWELL, MA 01852 • USA • +1-978-667-3355

Email: somerset@smrset.com Web: www.smrset.com

THIS
PAGE
LEFT
INTENTIONALLY
BLANK

NOTE

READ ALL INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE YOU START

UNCRATING AND SETUP

Cut off the fastener wrapped around the machine and the base. Lift the machine straight up out of the wooden base.

Install the machine in its final position or temporarily secure it to a solid surface. Slide the infeed tray into the machine, as shown on Fig. 1.

Remove scraper #1 (unhook the springs and lift the scraper up). Mount discharge tray as shown in Fig. 1.

Reinstall scraper #1.

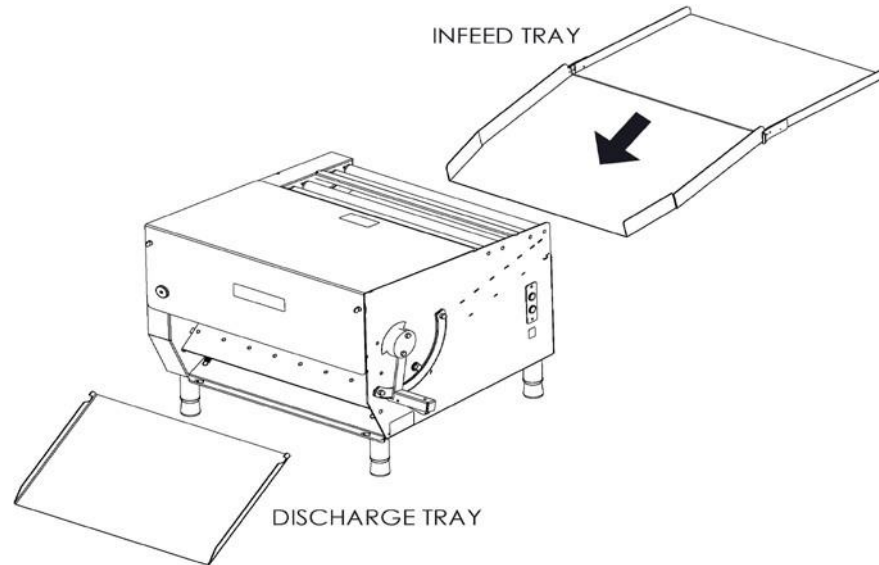


Fig.1

Wipe off any dirt that may accumulate during shipping. Use a soft cloth. Check the nameplate for correct voltage and frequency.

Plug the machine to the proper power source that matches the nameplate requirements. Turn the power switch “ON”(green button) and check for proper operation of the machine.

⚠ WARNING ⚠

- 1) NEVER OPERATE THE MACHINE WITHOUT GUARDS IN PLACE
- 2) KEEP YOUR HANDS FROM IN FEED AREAS
- 3) DO NOT INSERT FOREIGN OBJECTS INTO THE IN FEED TRAY
- 4) DO NOT CLEAN MACHINE WHILE CONNECTED TO ELECTRICAL SUPPLY
- 5) WATCH YOUR HANDS AND FINGERS

NOTE

The machine will not operate when safety cover is removed.

OPERATING PROCEDURES

The rollers are easily adjustable to any thickness of crust you may need. Release the adjusting handle, by squeezing the handle.

Move the handle to the left, to decrease the dough thickness. Move the handle to the right, increase the dough thickness.

OPERATION

Dust the infeed tray with flour before using the machine.

For best results the dough to be rolled should be at room temperature. Dust the dough with flour when putting it on the in feed tray.

If the dough tears or the machine makes a thumping sound, this indicates that the dough is too thick to go through that particular setting of the rollers or the dough is too cold and stiff and requires longer rest period before use.

- * IF THE DOUGH GETS STUCK, TURN THE POWER OFF, REMOVE SAFETY COVER THEN REMOVE THE DOUGH.
- * NEVER ATTEMPT TO MOVE THE DOUGH BY HAND WHILE THE MACHINE IS RUNNING.

CLEANING

WARNING

BEFORE CLEANING: TURN POWER OFF AND DISCONNECT POWER CORD

Remove the safety cover by removing the two thumbscrews. All scrapers are readily removable.

Remove top scraper (#3) from its mounting pins by pushing scraper downward. Unhook both springs by lifting scraper up and remove it.

Unhook both springs attached on bottom scraper (#2) and remove it by lifting up. By removing both scrapers, the whole machine is exposed and ready to be cleaned. Clean the rolls with dry cloth (never use water).

Wipe rollers with lightly oiled cloth (use vegetable oil).

Wash, dry and apply a thin film of vegetable oil on the edge of each scraper that touches the roller.

Install the scrapers in the opposite order of their removal. Close the safety cover and secure it with the 2 thumbscrews.

Reconnect the power cord to the same power outlet that was disconnected from. The machine is ready for use.

CAUTION

- 1) THIS MACHINE IS MAINTENANCE FREE
- 2) NEVER USE OIL OR GREASE ON ANY OF THE PARTS OF THE MACHINE
- 3) ALL PARTS ARE PERMANENT SELF-LUBRICATED



CDR-700

**Laminadora de Masa de Operación
Lateral
MANUAL DE OPERACIÓN**

SOMERSET INDUSTRIES

137 PHOENIX AVE • LOWELL, MA 01852 • USA • +1-978-667-3355

Email: somerset@smrset.com Web: www.smrset.com

L020-130
REV B
NOV 2021

AVISO: ¡¡ LEA CON CUIDADO TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR.!!

DESEMBALAJE E INSTALACIÓN

Corte las correas que sujetan la máquina y la base.

Levante la máquina directamente hacia arriba y fuera de la base de madera.

Instale la máquina en su posición final o asegúrela temporariamente a una superficie sólida.

Deslice la bandeja de entrada dentro de la máquina, como se demuestra en la Fig. 1.

Quite el raspador N° 1 (desenganche los resortes y levante el raspador hacia arriba).

Coloque la bandeja de descarga, como se demuestra en la Fig. 1.

Reinstale el el raspador N° 1.

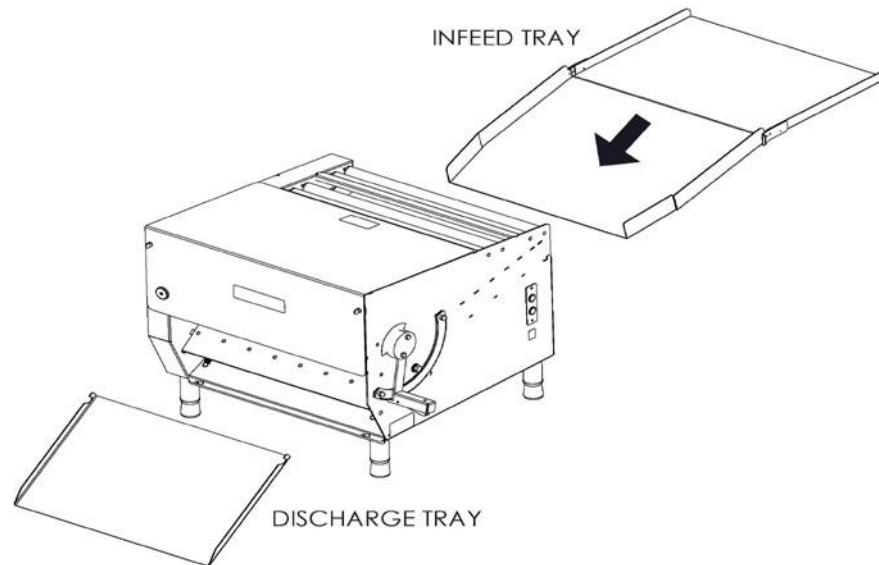


Fig.1

Limpie el polvo acumulado durante el envío. Use un paño suave.

Revise la placa de identificación para el voltaje y la frecuencia correcta.

Enchufe la máquina a un tomacorriente correcto que observe los requisitos de la placa.

Encienda la máquina (botón "ON" verde) y revise la operación correcta de la máquina.

¡¡AVISO!!

- * **NUNCA OPERE LA MÁQUINA SIN LAS GUARDAS DE SEGURIDAD PUESTAS**
- * **MANTENGA LAS MANOS ALEJADAS DEL ÁREA DE ENTRADA**
- * **NO INSERTE OBJETOS EXTRAÑOS EN LA BANDEJA DE ENTRADA**
- * **NO LIMPIE LA MÁQUINA MIENTRAS ESTÉ ENCHUFADA EN EL TOMACORRIENTE**
- * **CUIDE SUS MANOS Y SUS DEDOS**

AVISO: La máquina no funcionará cuando se quita la tapa de seguridad.

PROCEDIMIENTOS DE USO

Los rodillos son simples de ajustar para cualquier espesor de masa que necesite.
Suelte el mango de ajuste apretando el mango.
Mueva el mango hacia la izquierda para disminuir el espesor de la masa.
Mueva el mango hacia la derecha para aumentar el espesor de la masa.

OPERACIÓN

Espolvoree la bandeja de entrada con harina antes de usar la máquina.
Para el mejor resultado, la masa para extender debe estar a la temperatura ambiente.
Espolvoree la masa con harina al ponerla en la bandeja de entrada.

Si la masa se rompe o la máquina hace un ruido de tambor, esto indica que la masa está muy gruesa para poder salir de ese ajuste particular de los rodillos o la masa está muy fría y requiere un período mas largo de espera antes de usar.

- **SI LA MASA SE ATASCA, APAGUE LA MÁQUINA, quite la tapa de seguridad y quite la masa.**
- **NUNCA trate de quitar la masa con la mano mientras la máquina esté funcionando.**

LIMPIEZA

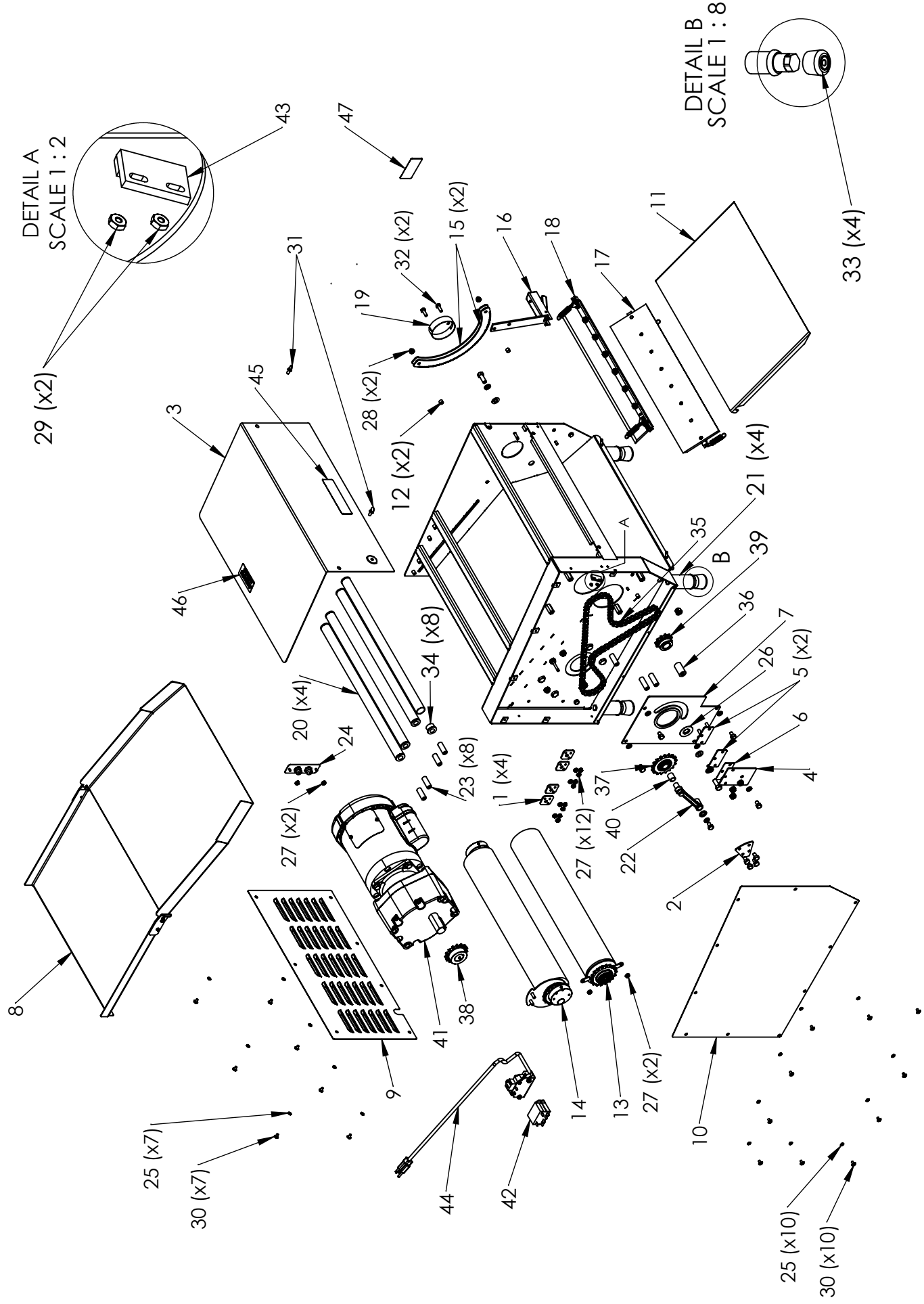
ANTES DE LIMPIAR APAGUE LA MÁQUINA Y DESENCHUFE EL CABLE DE CORRIENTE.

Quite la tapa de seguridad quitando las dos tuercas.
Todos los raspadores son fácilmente desmontables.
Retire el raspador superior (Nº 3) de los tornillos de montaje empujando el raspador hacia abajo.
Desenganche ambos resortes alzando el raspador y quitándolo.
Desenganche ambos resortes fijados al raspador inferior (Nº 2) y quítelo alzándolo.
Al quitar ambos raspadores, toda la máquina queda expuesta y lista para limpiar.
Limpie los rodillos con un paño seco (nunca use agua).
Limpie los rodillos con un paño untado levemente con aceite (use aceite vegetal).
Lave, seque y aplique una capa fina de aceite vegetal al filo del raspador donde toca el rodillo.
Instale los raspadores en el orden opuesto en que se habían quitado.
Cierre la tapa de seguridad y asegúrela con las 2 tuercas.
Vuelva a enchufar el cable al mismo tomacorriente que estaba conectado anteriormente.
La máquina está lista para usar.

¡¡ CUIDADO !!

- **¡¡ ESTA MÁQUINA ESTÁ LIBRE DE MANTENIMIENTO !!**
- **¡¡ NUNCA USE ACEITE O GRASA EN NINGUNA DE LAS PARTES MECÁNICAS DE LA MÁQUINA !!**
- **¡¡ TODAS LAS PIEZAS SON PERMANENTEMENTE AUTO-LUBRICADAS !**

L060-130 : CDR-700 PARTS LIST REV D : 31 AUG 22



L060-130 : CDR-700 PARTS LIST

REV D - 31 AUG 22

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	0700-018	BRACKET, SAFETY ROLLER, SST	4
2	0700-118	BRACKET ECCENTRIC, SST	1
3	0700-120	COVER SAFETY COMPLETE 700	1
4	0700-232	PLATE, ECCENTRIC 12GA, SST	1
5	0700-233	PLATE, ECCENTRIC 12GA, SST	2
6	0700-234	PLATE, ECCENTRIC 16GA, SST	1
7	0700-236	PLATE, ECCENTRIC COMPLETE	1
8	0700-300	TRAY INTAKE, SST	1
	0700-300S	TRAY INTAKE, SHORT, SST	
9	0700-301	PANEL LOUVERED COMPL 700, SST	1
10	0700-302	COVER HOUSING, SST	1
11	0700-304	TRAY DISCHARGE 700, SST	1
12	0700-328	SPACER TUBE, ADJ PLATE	2
13	0700-402	ROLL ASM MIDDLE UHMW 700	1
	0700-454	ROLL ASM MIDDLE CHROME 700	
14	0700-404	ROLL ASM UPPER/LOWER UHMW 20"	1
	0700-453	ROLL ASM UPPER/LOWER CHROME 20"	
15	0700-417	PLATE ADJUST., SST	1
16	0700-424	HANDLE ADJUST COMPLETE	1
17	0700-501	SCRAPER COMPLETE #2 (700)	1
18	0700-502	SCRAPER COMPLETE #3 (700)	1
19	0700-623	COVER, ECCENTRIC	1
20	0700-624	BAR,SAFETY COMPLETE	4
21	2000-415	ASSY, LEG	4
22	2000-428	ARM,IDLER	1
23	2000-431	SHAFT, ALIGNMENT IDLR SPRT	8

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
24	2000-629	SWITCH PLATE ASSY COMPLETE	1
25	3000-101	WASHER, LOCK INT TOOTH #10	17
26	3000-225	WASHER, NYLATRON 1.50	1
27	3000-300	NUT, FLANGE 8-32	16
28	3000-302	NUT, ACORN 1/4-20	2
29	3000-309	NUT, HEX 4-40	2
30	3000-402	SCREW, 10-32 X 3/8 TRUSS PH SST	17
31	3000-403	SCREW, 1/4-20 X 1/2 THUMB W/SHOULDER	2
32	3000-404	SCREW, 1/4-20 X 3/4 HEXHD	2
33	4000-300	LEG TIP RUBBER	4
34	4000-315	BUSHING, NYLON	8
35	4000-358	CHAIN,40 RIV 91 INCL 1 C/L (700)	1
36	4000-432	SHAFT IDLER ALIGNMENT .75" DIA	1
37	4000-506	SPROCKET, 40B17H ASSY W/BRG	1
38	4000-516	SPROCKET, 40BS16H 1.00" BORE W/KEYWAY	1
39	4000-523	SPROCKET 40B11H W/GARLOCK TKUP	1
40	4000-652	BUSHING, OIL LITE	1
41	5000-121	GEARMOTOR, 1 HP, 40:1, 50/60, 115/220 VAC, 12.8/6.4A	1
42	5000-150	RELAY, 120V	1
	5000-151	RELAY, DPST, 220V, 25A	
43	5000-225	SENSOR, REED SWITCH	1
44*	5000-230	HARNES, POWER MOLDED	1
	5000-231	CORD, POWER 240VAC, 15A, 8'	
45	5000-312	LABEL, "SOMERSET"	1
46	5000-313	LABEL, "KEEP FINGERS..."	1
47	5000-314	LABEL, "DO NOT OPERATE..."	1

* = CONTACT FACTORY FOR INTERNATIONAL CORD OPTIONS